

DOMO swing T CON TRASFORMATORE

per cancelli residenziali a battente
in bassa tensione con lunghezza della singola anta 1,8 m e peso max 250 Kg



■ Innovazione tecnologica

Innovazione tecnologica e forte impatto estetico uniti in un unico attuatore di grande qualità rivolto al mercato delle applicazioni residenziali per cancelli con ante fino a 1,8 m di lunghezza e peso massimo della singola anta di 250 Kg.

■ Estetica accattivante e d'avanguardia

Corpo in alluminio pressofuso trattato e verniciato a polvere, per una maggiore stabilità dimensionale, robustezza e rigidità. Estetica accattivante e d'avanguardia, dalle dimensioni ridotte.

■ Installazione semplice e rapida

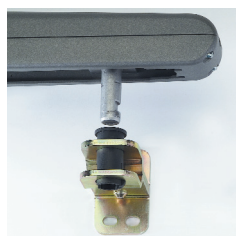
Il fissaggio meccanico degli attuatori, tramite viti, è stato concepito con semplicità e con flessibilità delle quote d'installazione. L'apprendimento automatico del ciclo di lavoro consente un'immediata programmazione dell'automazione; in ogni caso per chi preferisse personalizzare il funzionamento dell'automazione (velocità del cancello, rallentamenti di finecorsa, ecc.) la programmazione manuale con "leds e pulsanti" è rapida ed immediata.

■ Frequenza di utilizzo dell'automazione più intensa

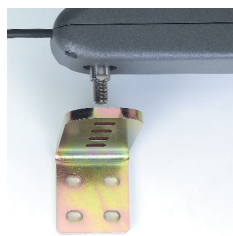
L'automazione DOMOLINE T può assolvere esigenze di applicazioni residenziali multiutenza (bi/trifamiliari); la frequenza consigliata è di 15 cicli/ora. Il sistema consente di eseguire fino a 30 cicli consecutivi.



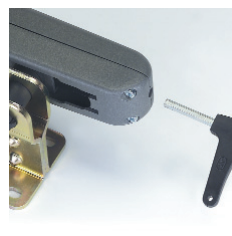
■ Corpo in alluminio pressofuso trattato e verniciato a polvere



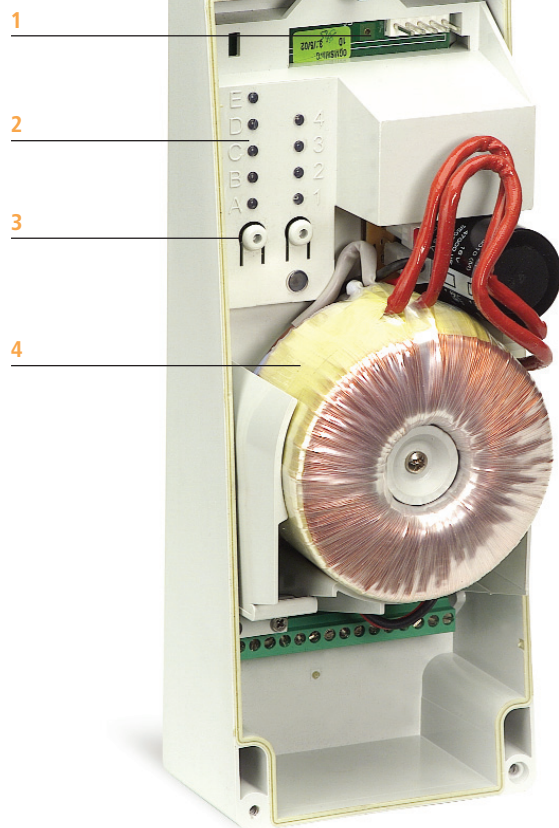
■ Attacco anteriore predisposto per fissaggio "a vite"



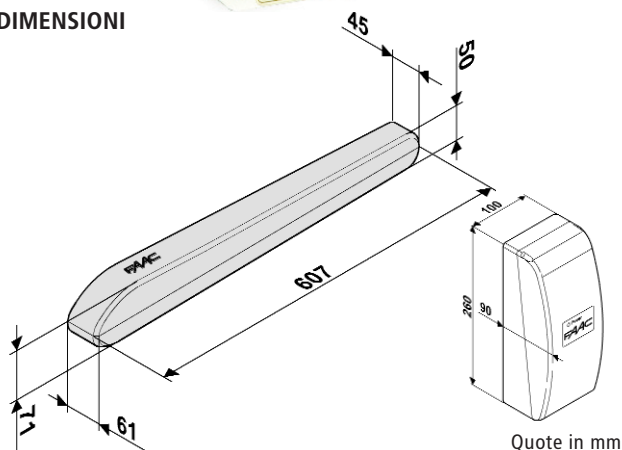
■ Attacco posteriore a "più posizioni" predisposto per fissaggio a vite



■ Dispositivo di sblocco a chiave esagonale per azionamento manuale



DIMENSIONI

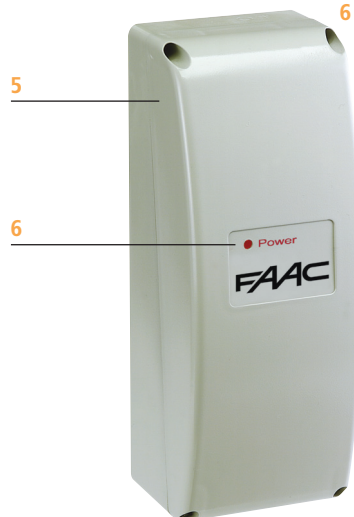


Quote in mm

Caratteristiche tecniche	DOMO Swing-T
Alimentazione motore	12 Vdc
Potenza nominale assorbita	48 W
Forza statica max	1000 N
Velocità lineare a vuoto (cm/sec)	3,2
Corsa utile dello stelo	280 mm
Frequenza di utilizzo (cicli/ora)*	15
Cicli consecutivi	30
Tempo di recupero	2' per ogni ciclo eseguito
Temperatura ambiente di funzionamento	-20°C ÷ +55°C
Peso operatore (Kg)	2,2
Grado di protezione	IP 44
Lunghezza max anta (m)	1.80
Peso max anta (Kg)	250
Angolo max di apertura	100°

(*) I cicli/ora sono solamente indicativi per il mantenimento della piena efficienza della motorizzazione. La frequenza di utilizzo soddisfa l'applicazione residenziale.

- 1 Connettore rapido per ricevente a scheda RP o schede di decodifica
- 2 Programmazione a pulsanti e leds
- 3 Pulsanti di programmazione
- 4 Trasformatore toroidale 230 Vac/12 V 180 VA a basso consumo
- 5 Contenitore scheda elettronica e batteria
- 6 Led di segnalazione (presenza di rete e diagnostica)



Caratteristiche comuni Schede MASTER-T/SLAVE-T

Trasformatore	Toroidale 230 Vac 12 V 180 VA a basso consumo
Grado di protezione contenitore	IP 55
Potenza trasformatore	180 VA
Corrente max motore	15 A
Temperatura ambiente	-20°C ÷ +55°C
Fusibili di protezione	N° 1 - 20 A
Funzione di antischiacciamento	Encoder - Controllo corrente

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche	Scheda MASTER-T
Alimentazione	Da trasformatore
Caratteristiche Trasformatore	Primario 230 Vac Secondario 12 Vac - 180 Va
Carico max accessori a 24 Vdc	150 mA
Carico max connettore rapido	50 mA
Logiche di funzionamento	Automatica/Automatica "passo passo"/Sicurezza/Semiautomatica "passo passo"
Tempo d'apertura/chiusura	In autoapprendimento
Tempo di pausa	Selezionabile 5, 10, 20, 30 sec.
Tempo di ritardo d'anta in apertura e chiusura	(ap. 0s, ch. 0s)/(ap. 2s, ch. 2s) (ap. 2s, ch. 4s)/(ap. 2s, ch. 8s)
Velocità	Selezionabile su 4 livelli
Regolazione forza statica	Selezionabile su 4 livelli

Ingressi in morsettiera - Gruppo Alimentazione/Open/Open anta svincolata/Stop/Sicurezze in ap./Sicurezze in ch.

Uscite in morsettiera - Lampeggiatore/Motore/Bus/Lampada spia/Alimentazione accessori 24 Vdc - 12 Vdc

Connettore rapido - Schede decoder/minidec/RP

Funzioni programmabili - Logica/Tempo pausa/Ritardi d'anta in ap. e ch./Forza di antischiacciamento/Velocità degli operatori

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche	Scheda SLAVE-T
Alimentazione	da Master
Uscite in morsettiera	Motore
Ingresso in morsettiera	Gruppo alimentazione/Bus

Modello	Impiego			Apparecchiatura elettronica
	Lungh. max singola anta (m)	Nr. di ante	Frequenza d'utilizzo (cicli/ora)	
DOMO Swing	1,80	1	15	Non compresa